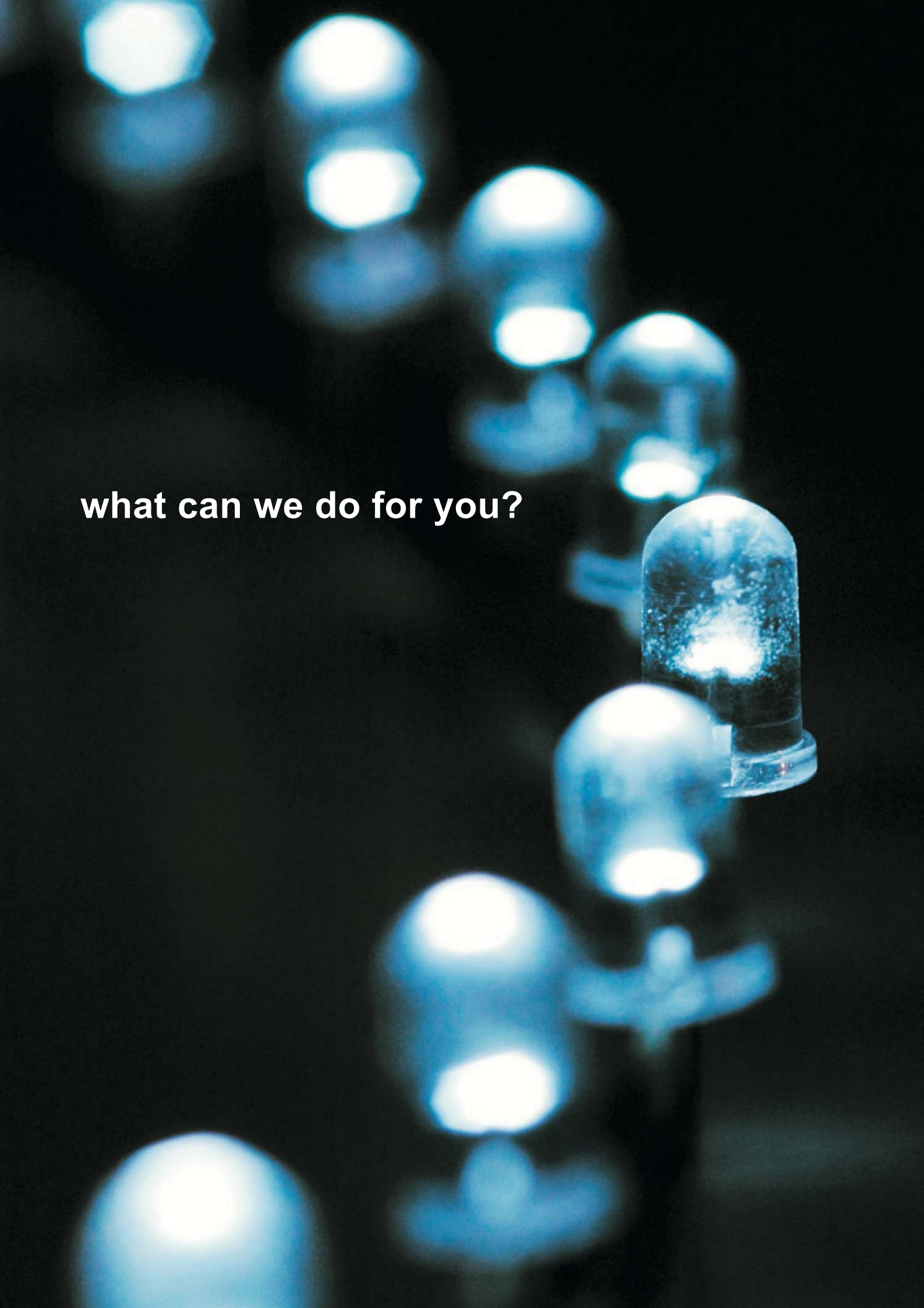


Light is Vision.



Optical and Opto-Electronic Engineering





what can we do for you?

Company

Volpi develops and produces fiber optic and opto-electronic systems and equipment. The two Volpi plants are situated in the center of the major European and American economic zones.

In its target markets Volpi is the strategic partner for sophisticated OEM components, high-quality standard products and private label solutions.

- **Medical Technology**
- **Machine Vision**
- **Industrial Endoscopy**

Volpi entwickelt und produziert faseroptische und opto-elektronische Systeme und Geräte. Die zwei Standorte von Volpi befinden sich zentral in den grossen europäischen und amerikanischen Wirtschaftsräumen.

In seinen Zielmärkten ist Volpi der strategische Partner für ausgefeilte OEM-Komponenten, hochwertige Standardprodukte und Private-Label-Lösungen.

- **Medizintechnik**
- **Machine Vision**
- **Industrielle Endoskopie**



Volpi AG, Schlieren, Switzerland
ISO 9001:2008 / ISO 13485:2008



Volpi USA, Auburn NY, USA



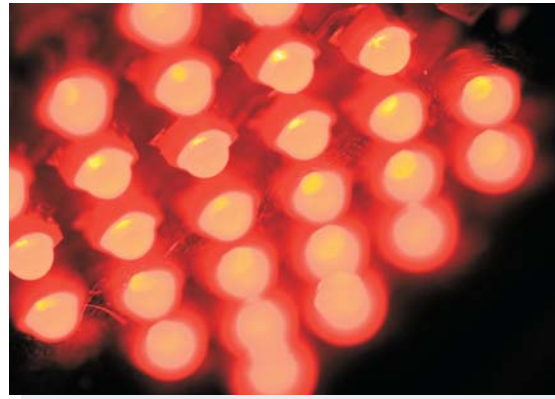
Advanced Photonics Engineering

Mastering light and making it technically functional is one of today's prominent engineering tasks. This involves the generation, formation, control, modulation and measurement of light. Photonics is a cross-section technology that has brought together the two traditional technologies of optics and electronics. Photonics forms the basis of many products that have become standard in modern life, such as LED illumination, imaging sensors, LCD screens, sensor systems or solar cells. We would like to transform the visions of our customers into successful products and to rise to become one of the leading engineering companies in the growing photonics market.

Our core competence is the development and production of fiber optic and opto-electronic components, as well as customer-specific OEM subsystems. Our solutions offer long-term competitive advantages to globally operating corporations as well as companies operating on a regional basis. With our committed and competent employees we achieve innovations in the area of photonics and thereby meet the high-level requirements of our customers in the target markets of medical technology, machine vision and industrial endoscopy.

Licht zu beherrschen und technisch nutzbar zu machen ist eine der herausragenden Ingenieursaufgaben der heutigen Zeit. Dazu gehört Licht zu erzeugen, zu formen, zu lenken, zu wandeln und zu messen. Die Photonik ist eine Querschnitts-Technologie, die die beiden traditionellen Technologien Optik und Elektronik zusammengeführt hat. Photonik ist die Grundlage für viele alltäglich gewordene Produkte des modernen Lebens, wie zum Beispiel LED-Beleuchtungen, bildgebende Sensoren, LCD-Bildschirme, Sensorsysteme oder Solarzellen. Wir möchten die Visionen unserer Kunden in erfolgreiche Produkte verwandeln und zu einem der führenden Engineering-Unternehmen im weiterhin wachsenden Photonik-Markt aufsteigen.

Unsere Kernkompetenz ist die Entwicklung und Produktion von faseroptischen und opto-elektronischen Komponenten, sowie von kundenspezifischen OEM-Subsystemen. Unsere Lösungen bieten sowohl global agierenden Grosskonzernen als auch regional tätigen Unternehmen dauerhafte Wettbewerbsvorteile. Mit unseren engagierten und kompetenten Mitarbeitern schaffen wir Innovationen im Bereich der Photonik und erfüllen damit die hohen Anforderungen unserer Kunden aus den Zielmärkten Medizintechnik, Bildverarbeitung (Machine Vision) und industrielle Endoskopie.



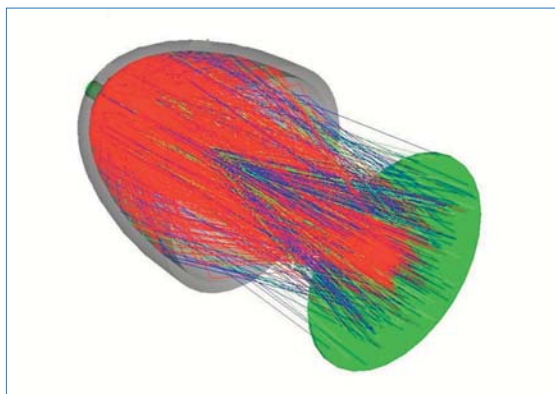
LED-Module for machine vision illumination devices
LED-Modul für Machine-Vision-Beleuchtungen



Development & Engineering
Entwicklung & Konstruktion



Glass fibers for medical sensors
Glasfasern für medizinische Sensoren



Computer aided simulation of light rays
Computergestützte Simulation von Lichtstrahlen

From Gate to Gate to Success

Volpi's structured product development process creates the necessary transparency in critical strategic projects. We see our OEM customers as technology partners who need to be kept informed about project status, scheduling and cost situations as well as current risks at all times.

From the preliminary study to series production, Volpi realizes individualized OEM components in a maximum of 5 structured project phases. The phases are separated into gates, which cannot be passed until the customer releases them.

The Volpi project cockpit ensures the greatest possible transparency. The progress of projects is discussed and additional activities are coordinated in meetings held with the customer at regular intervals.

Within the framework of life cycle management, all relevant factors regarding development, design, production logistics and customer service are taken into consideration.



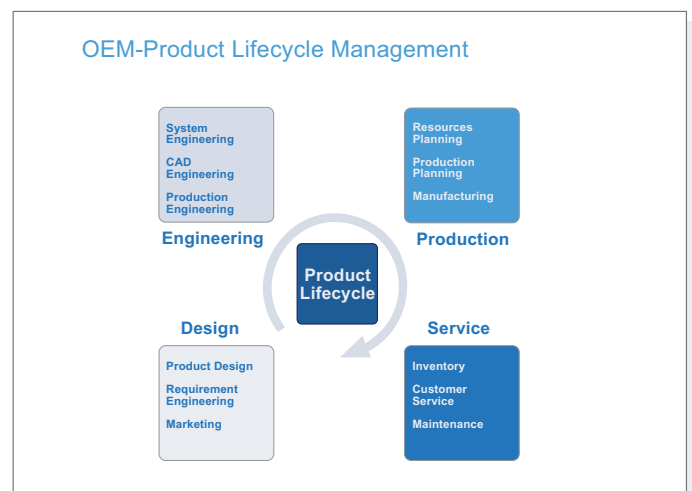
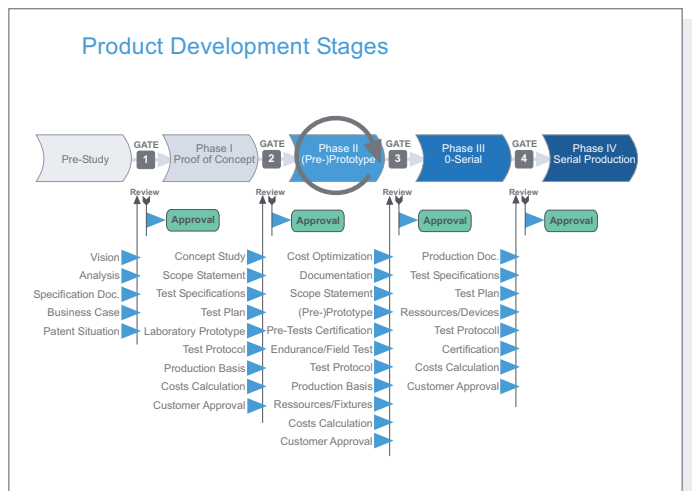
Max Kunz, Owner and CEO Volpi Group
Max Kunz, Inhaber und CEO der Volpi Gruppe

Der strukturierte Produktentwicklungsprozess von Volpi schafft die notwendige Transparenz in entscheidenden strategischen Projekten. Wir verstehen unsere OEM-Kunden als Technologiepartner, die jederzeit über den Projektstand, die Termin- und Kostensituation sowie über aktuelle Risiken informiert sein müssen.

Von der Vorstudie bis zur Serienproduktion realisiert Volpi in maximal 5 strukturierten Projektphasen massgeschneiderte OEM-Komponenten. Die Phasen sind dabei durch Gates getrennt, die erst durch die Freigabe des Kunden durchschritten werden können.

Für die grösstmögliche Transparenz sorgt das Volpi Projekt-Cockpit. In regelmässigen Abständen finden Meetings mit den Kunden statt, in denen der Projektfortschritt aufgezeigt und weitere Aktivitäten koordiniert werden.

Im Rahmen des Lebenszyklus-Managements werden alle relevanten Faktoren hinsichtlich Entwicklung, Konstruktion, Produktionslogistik und Kundendienst berücksichtigt.





Medical Technology

Medical Technology

In medical technology Volpi is a reliable OEM supplier for well-known corporations and SMEs. The fiber optic and opto-electronic components are developed and produced as key modules for highly complex devices. In addition to the process-oriented quality management system under ISO 9001:2008, Volpi is also certified as a manufacturer of medical devices under the ISO 13485:2008 standard. Full compliance with the terms of delivery, quantity and quality is a priority for Volpi. As a high-tech company we are a reliable partner in the industry and always integrated into the production and logistics systems of our customers. Our service portfolio includes the following product groups:

- Invasive optical devices
- Illumination systems for medical devices
- Fiber optic sensors for diagnosis systems
- Illumination for medical instruments

OEM

In der Medizintechnik ist Volpi zuverlässiger OEM-Lieferant für namhafte Grosskonzerne und KMUs. Die faseroptischen und opto-elektronischen Komponenten werden als Schlüsselbaugruppen für hochkomplexe Geräte entwickelt und produziert. Neben dem prozessorientierten Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2008 ist Volpi als Hersteller von Medizinprodukten zusätzlich nach der Norm ISO 13485:2008 zertifiziert. Mengentreue, Liefertreue und Qualität stehen bei Volpi an oberster Stelle. Als High-Tech-Unternehmen sind wir ein zuverlässiger Partner der Industrie und stets in die Produktions- und Logistiksysteme unserer Kunden eingebunden. Zu unserem Leistungsportfolio gehören folgende Produktgruppen:

- Invasive optische Geräte
- Beleuchtungen für medizinische Geräte
- Faseroptische Sensoren für Analysesysteme
- Beleuchtungen für Operationswerkzeuge



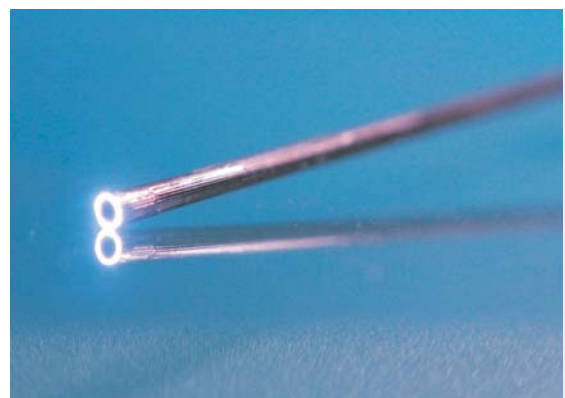
Fiber Optic Sensor
Faseroptischer Sensor



Videolaryngoscope with integrated ring light
Videolaryngoskop mit integrierter Ringbeleuchtung



Medical light guides
Medizinische Lichtleiter



Miniature ringlight for medical instruments
Miniaturringlicht für Operationswerkzeuge



Machine Vision

Machine Vision

As an expert for illumination systems, Volpi decided early on to concentrate on the development of high quality fiber optic and LED illumination for machine vision applications. Today, machine vision systems are used for production control or for quality assurance in almost all branches of industry. Volpi supplies standard products and develops exclusive OEM illumination for numerous applications. Standard Volpi components are also sold as private label products under other brand names.

- **Postal Automation**
- **Banknote Inspection**
- **Flatscreen Industry**
- **Solar Industry**
- **Printing and Packaging Industry**
- **Food and Pharma Industry**



Als Experte für Beleuchtungssysteme hat sich Volpi frühzeitig für die Entwicklung von hochwertigen Faseroptik- und LED-Beleuchtungen für Bildverarbeitungs-Applikationen entschieden. Machine-Vision-Systeme werden heute zur Produktionssteuerung oder zur Qualitätssicherung in nahezu allen Industriezweigen eingesetzt. Volpi liefert Standardprodukte und entwickelt exklusive OEM-Beleuchtungen für zahlreiche Anwendungsgebiete. Standardkomponenten von Volpi werden auch als Private-Label-Produkte unter anderen Markennamen vertrieben.

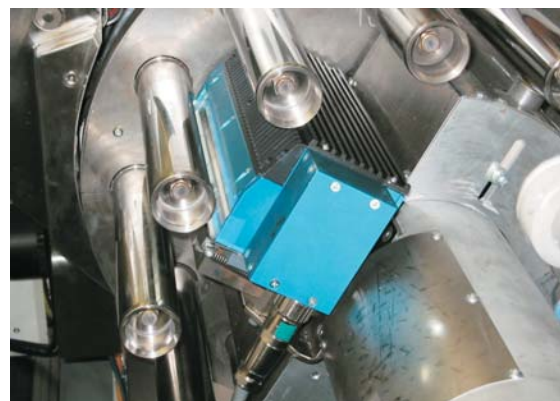
- **Post-Automatisierung**
- **Banknoteninspektion**
- **Flachbildschirm-Industrie**
- **Solarindustrie**
- **Druck- und Verpackungsindustrie**
- **Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie**



High-Power LED light source IntraLED 2020
Hochleistungs-LED-Lichtquelle IntraLED 2020



Line illumination with hybrid technology
Linienbeleuchtung mit Hybrid-Technologie

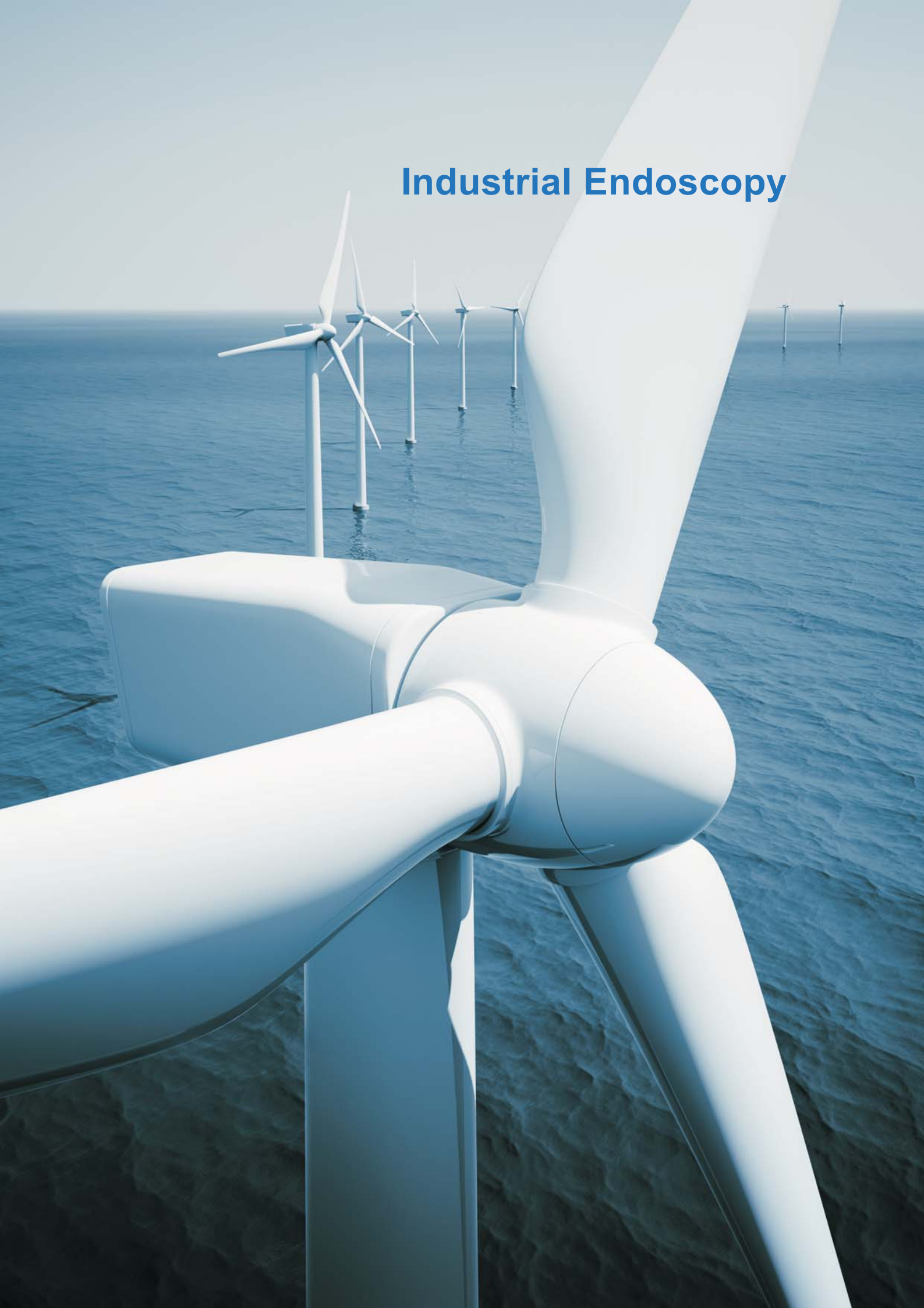


Inline printed image control system
Inline-Druckbildkontrollsystem



Lighting components for Cognex vision systems
Beleuchtungskomponenten für Cognex Vision Systeme

Industrial Endoscopy



Industrial Endoscopy

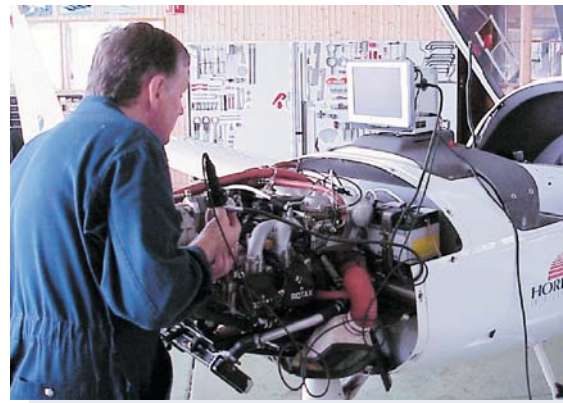
Volpi has more than 30 years of experience in the area of optical inspection with industrial endoscopes. Endoscopy provides assessable images in areas of work that would otherwise be accessible only after extensive disassembly. The use of industrial endoscopes saves time and reduces costs based on downtime. Volpi develops and produces OEM endoscopy systems for the following application areas:

- **Automotive**
- **Aerospace**
- **Chemical and Petrochemical Plants**
- **Hydrogen and Syngas Plants**
- **Power Plants**
- **Marine Engines**
- **Food Industry**



Volpi verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der optischen Inspektion mit industriellen Endoskopen. Endoskope liefern über weite Strecken beurteilbare Bilder aus Arbeitsbereichen, die sonst nur nach einer aufwendigen Demontage zugänglich wären. Der Einsatz von industriellen Endoskopen spart Zeit und reduziert stillstandbedingte Kosten. Volpi entwickelt und produziert OEM Endoskopiesysteme für Kunden aus folgenden Anwendungsbereichen:

- **Automotive**
- **Luft- und Raumfahrt**
- **Chemie- und Petrochemieanlagen**
- **Wasserstoff- und Synthesegasanlagen**
- **Elektrizitäts- und Umspannwerke**
- **Schiffsmotoren**
- **Nahrungsmittelindustrie**



Optical inspection of piston walls
Optische Inspektion von Kolbenwänden



Video Endoscope with Chip on the Tip
Videoendoskop mit Chip-on-the-Tip



Probe tip with integrated fiber ringlight
Sondenspitze mit integriertem Ringlicht



OEM Endoscope set for optical inspection tasks
OEM Endoscope-Set für optische Inspektionsaufgaben

Optical and Opto-Electronic Engineering



Volpi USA
5 Commerce Way
Auburn, NY, 13021

Phone 1-800-688-6574
Fax 315-255-1202

volpi@volpiusa.com
www.volpiusa.com

Light is Vision.

